

평소 소방 및 화재예방에 많은 성원과 협조를 보내주신 귀하께 감사드립니다.
최근 지속적으로 발생하는 공사장 용접 불씨로 인한 화재발생으로 안전불감증이 사회적인 문제가 되고 있습니다. 화재의 원인이 될 수 있는 용접·용단 작업은 항상 잠재적인 위험에 노출되어 있어 안전상 많은 문제점을 지니고 있으므로 아래 안전수칙에 따라 사전에 화재예방 대책에 노력하여 주시고, 임시소방시설 설치 등을 통해 준공 시까지 단 한 건의 화재도 발생치 않도록 당부드립니다.

□ 화재위험작업 시 근로자의 대피 유도를 위한 '화재감시자' 배치

- 화재의 위험을 감시하고 화재 발생 시 공사장 내 근로자의 대피를 유도하는 업무만 담당하는 화재감시자를 지정·배치하여 화재대비 철저

□ 작업전 사전교육

- 용접작업 중 발생하는 사고는 작업자 간의 협조 미비, 작업내용에 대한 이해 부족 등이 원인이 되는 경우가 많으므로 작업자에게 작업내용, 안전조치 등에 대한 교육을 실시해야 합니다.

□ 안전점검 및 조치

- 작업 전 안전점검 실시는 사고예방에 매우 중요하므로 작업장 주변에 인화성 물질이 있는지, 밀폐된 공간에서 작업시 환기 등 안전조치 여부, 화재감시자 배치여부, 소화용 준비물 비치여부(임시소방시설 등), 개인안전장구 착용여부 등을 확인해야 합니다.

□ 화재발생시 행동요령

- 준비된 소화기기로 초기진화와 동시에 119 신고 및 인명대피에 주력
- 화재확산 시 인명과 재산피해를 최소화하도록 침착한 행동을 취한다.
- 대피시 자세를 낮추고 방연마스크 착용 또는 젖은 수건으로 입과 코를 감싸고 호흡량을 적게하여 신속하게 대피한다.

QR코드



부천소방서

공사장 임시소방시설에 대한 보다 자세한 내용은 서한문 왼쪽 QR코드를 통해 동영상을 시청하여 주시기 바랍니다.

부 천 소 방 서 장

용접 작업시 화재예방 안전수칙 ①

용접작업의 위험성

① 용접작업 전

- 1 공사 관계인에게 통보(보고)
- 용접작업 장소 및 시간, 용접방법 등
- 2 화재안전조치
- 소화기, 용접불티 비산방지조치(방화포), 가연물 제거

② 용접작업 중

- 1 가연성·폭발성, 유독가스 존재 및 산소결핍 여부 지속적으로 검사
- 2 용접 가스 실린더나 전기동력원 등은 밀폐 공간 외부의 안전한 곳에 배치
- 3 작업자는 무전기 등 관리자와 비상 연락수단 확보 및 개인보호장비 착용



안전 Tip

용접·용단 작업시 발생하는 비산불티의 특성
용접금속은 작업 장소의 높이에 따라 수평방향으로 최대 11m 정도까지 흩어짐



③ 용접작업 후

- 1 작업장 주변에 불씨가 남아 있는지 30분 이상 확인

④ 안전조치 사례(비교)

① 잘된 사례



- 1 방화포 사용 가연물 도포
- 2 ③ 방화커튼형 비산방지조치

② 잘못된 사례



- 1 일반 비닐사용 및 소화기 등 미배치



소방청
National Fire Agency